

CATÁLOGO DO ITEM IMPORTADO

Pleito de prorrogação de Ex-Tarifário

Número de Controle SDIC	NCM	Sugestão de descrição do ex-Tarifário
F038-01PII	8412.21.90	EX 037 - MOTORES HIDRÁULICOS DE PISTÕES AXIAIS DE DESLOCAMENTO VOLUMÉTRICO MÁXIMO IGUAL OU SUPERIOR A 15CM3 POR REVOLUÇÃO E TORQUE MÁXIMO IGUAL OU SUPERIOR A 200NM, PARA TRANSMISSÕES ÓLEO-HIDRÁULICAS EM CIRCUITO FECHADO DE MÁQUINAS AUTOPROPULSADAS. (VER NOTA DE I.I.)

1. Especificações técnicas detalhadas da autopeça:

- Descrição: Motor hidráulico;
- Dimensões externas aproximadas (mm): Diâmetro maior de 445 mm e comprimento total de 477,5 mm;
- Massa Total: 200 kg ± 10%.

Especificações do Motor e Redutor (Lado Esquerdo):

- Cilindrada do Motor: Alta velocidade de 103,5 cc/rev e Baixa velocidade de 181,3 cc/rev;
- Relação de Redução do Redutor: 1:41,42;
- Pressão Máxima: 343 bar;
- Vazão Máxima: 210,6 l/min;
- Pressão Máxima de Drenagem: contínua de 2 bar e Intermitente de 8 bar;
- Torque do Freio de Estacionamento no Motor: Estático de 581 Nm e Dinâmico de 484 Nm;
- Pressão Máxima para Liberação do Freio de Estacionamento: 20 bar;
- Torque Máximo do Motor (Teórico): Alta velocidade de 536,8 Nm e Baixa velocidade de 940,2 Nm (a 343 bar);
- Velocidade Máxima do Motor (Teórica): Alta velocidade de 1953 rpm e Baixa velocidade de 1115 rpm (a 210,6 l/min);
- Torque Máximo na Saída do Redutor: Alta velocidade de 20291 Nm e Baixa velocidade de 35544 Nm
- Velocidade Máxima na Saída do Redutor: Alta velocidade de 47,2 rpm e Baixa velocidade de 26,9 rpm;
- Ajuste da Pressão da Válvula de Alívio: Início de abertura de 311 bar (a 1,2 l/min) e vazão total de 353 bar (a 40 l/min);
- Pressão de Comutação da Válvula de Contrabalanço: 6,2 a 9,3 bar.

Especificações de Controle, Óleo e Carga (Lado Direito):

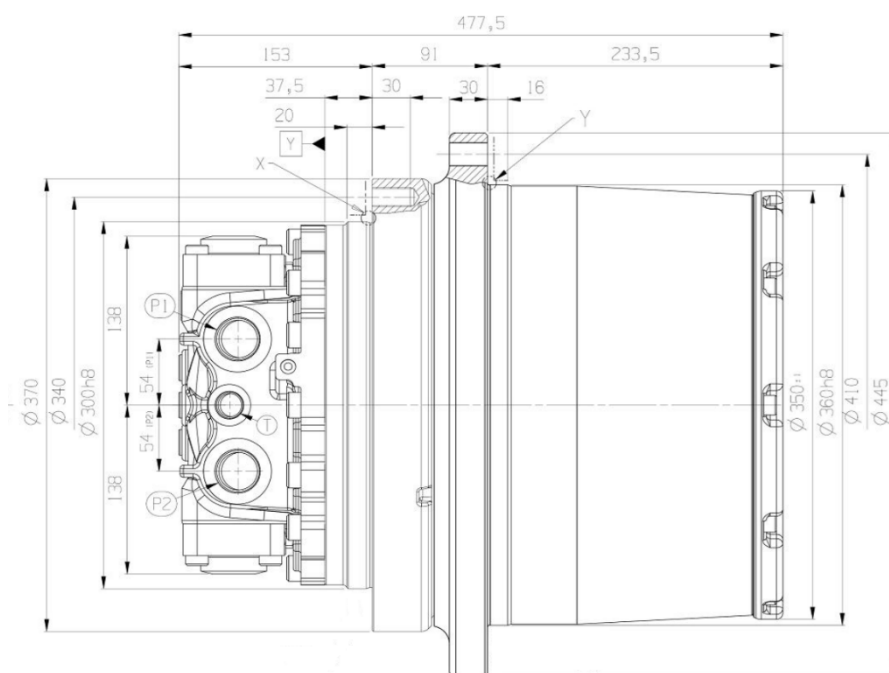
- Pressão de Controle de Mudança de Cilindrada: 1° velocidade - 2° velocidade: 250 ± 15 bar com 39 bar e 2° velocidade - 1° velocidade: 258 ± 15 bar com 39 bar;
- Pressão de Abertura da Válvula de Retenção: máx. 1 bar;
- Pressão de Controle de 2 Velocidades: máx. 50 bar;
- Óleo Hidráulico para o Motor: ISO VG46;
- Tipo de Fluido para o Redutor: SAE 85W140 API GL5 / MIL-L-2105C;
- Quantidade de Fluido para o Redutor: 5,18 l ± 10%;
- Temperatura do Fluido: -20 °C / +90 °C;
- Capacidade de Carga Estática do Rolamento: C1 = C2 = 305 kN;
- Capacidade de Carga Dinâmica do Rolamento: C1 = C2 = 216 kN.

Componentes:

- Motor Hidráulico;
- Vedação / Selo de Vedação;
- Conjunto da Carcaça do Rolamento;

- Porca;
- Espaçador;
- Conjunto da Engrenagem Planetária;
- Anel Elástico / Anel de Retenção;
- Conjunto da Engrenagem de Redução;
- Engrenagem Solar;
- Anel O-Ring;
- Conjunto da Tampa;
- Parafuso.

2. Imagens da autopeça importada e/ou desenho esquemático:



3. Aplicação do item importado:

Aplicado em máquinas autopropulsadas.

4. Função do item importado no produto fabricado pela empresa pleiteante do Ex-tarifário:

Converter energia hidráulica em energia mecânica (força mecânica de rotação para girar as esteiras da máquina).